

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年1月27日 (27.01.2005)

PCT

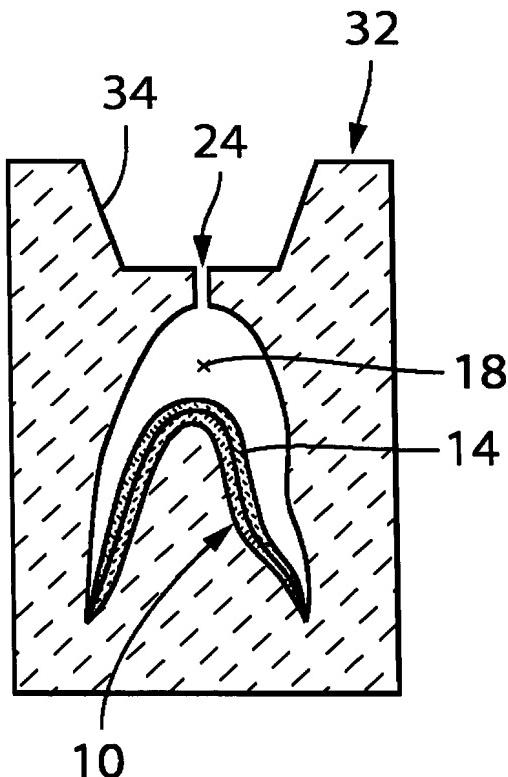
(10) 国際公開番号
WO 2005/007009 A1

- | | | |
|--|---|--|
| (51) 国際特許分類 ⁷ : | A61C 5/09, 5/10 | (72) 発明者: および |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2004/009968 | (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 左合澄人 (SAGO, Sumihito) [JP/JP]; 〒4518501 愛知県名古屋市西区則武新町3丁目1番36号 株式会社ノリタケカンパニーリミテド内 Aichi (JP). 植原肇男 (SAKAKIBARA, Toshio) [JP/JP]; 〒4518501 愛知県名古屋市西区則武新町3丁目1番36号 株式会社ノリタケカンパニーリミテド内 Aichi (JP). 平田達彦 (HIRATA, Tatsuhiko) [JP/JP]; 〒4518501 愛知県名古屋市西区則武新町3丁目1番36号 株式会社ノリタケカンパニーリミテド内 Aichi (JP). 松本篤志 (MATSUMOTO, Atsushi) [JP/JP]; 〒4518501 愛知県名古屋市西区則武新町3丁目1番36号 株式会社ノリタケカンパニーリミテド内 Aichi (JP). |
| (22) 国際出願日: | 2004年7月13日 (13.07.2004) | |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | |
| (30) 優先権データ: | | |
| 特願2003-198682 | 2003年7月17日 (17.07.2003) | JP |
| 特願2003-434350 | | |
| | 2003年12月26日 (26.12.2003) | JP |
| (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社ノリタケカンパニーリミテド (NORITAKE CO., LIMITED) [JP/JP]; 〒4518501 愛知県名古屋市西区則武新町三丁目1番36号 Aichi (JP). | (74) 代理人: 池田 治幸 (IKEDA, Haruyuki); 〒4500002 愛知県名古屋市中村区名駅三丁目15-1 名古屋ダイヤビル2号館 Aichi (JP). | |
| | (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, | |

[統葉有]

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING DENTAL PROSTHESIS AND KIT FOR USE THEREIN

(54) 発明の名称: 歯科用補綴物の製造方法およびそれに用いるキット



(57) Abstract: A process for producing a highly esthetic dental prosthesis while, at the time of forming a cast coating layer on the surface of an undercoat layer by casting, preventing the move of the undercoat layer; and a kit for use therein. In the provided process for producing a dental prosthesis and kit for use therein, at given pour temperature, the viscosity of a second ceramic material for forming cast coating layer (36) is lower than the viscosity of a first ceramic material for forming undercoat layer (14), so that the move of the undercoat layer (14) can appropriately be inhibited.

(57) 要約: 下地コート層の表面に更に鋳込みにより鋳込みコート層を形成する場合にも下地コート層の移動を防止して審美性に優れる歯科用補綴物を製造する方法及びそれに用いるキットを提供する。 本発明の歯科用補綴物の製造方法およびキットによれば、所定の鋳込み温度において、下地コート層(14)を形成する第一の陶材の粘度よりも、鋳込みコート層(36)を形成する第二の陶材の粘度が低いため、その下地コート層(14)の移動が好適に抑制される。



BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。